

🔴 [Accueil](#) 🔴

Dernière mäj: 20.06.2010

👉 [Voir l'intro flash](#) 👈

🔴 [AÉROMODÈLISME](#) 🔴

🔴 [TECHNIQUE](#) 🔴

🔴 [ÉLECTRONIQUE](#) 🔴

🔴 [CNC](#) 🔴

🔴 [LA BOUTIQUE](#) 🔴

🔴 [LIENS http://](#) 🔴

🔴 [DOWNLOAD](#) 🔴

🔴 [LE FORUM](#) 🔴



[envoi d'un e-mail](#)

Translate the Website
by google



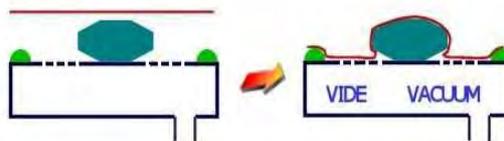
Thermo-moulage

[page 1](#) - [page 2](#)

La construction des verrières, capots moteurs ou bien d'autres pièces peuvent se se faire selon la méthode du thermo-moulage. Une matière est dé sous une source de chaleur sur un "master". La méthode avec une bouteille plastique de "C***-C***" assez répandue semble donner de bons résultats, m limitée à mon avis a des formes lisses, sans relief, et pas plus grosse que la bouteille!

L'industrie utilise le même principe, mais en utilisant en plus la pression atmosphérique afin de mieux plaquer ce plastique sur le master. Le vide est réali le master et la feuille de plastique, qui chauffée vient épouser les formes mêmes les plus complexes (concave, convexe cela n'a pas d'importance).

Voici donc la présentation de la machine utilisé pour tirer ses verrières sans trop de problèmes:



Là tout est clair, non?



Bon passons aux détails:

La base est une caisse en bois (le couvercle n est pas encore fixé dessus) dont morceaux sont vissés, collés, et rendu étanche avec du mastic silicone. C es très important que la caisse soit 100% étanche.

Dans le milieu de j'ai mis des renforts pour éviter que le dessus ne s'affaisse lorsque l'on applique le cadre de plastique et sous l'effet du vide.

Sur un côté on perce un trou afin que l'embout de l'aspirateur passe exactemer dedans. C'est cet aspirateur qui nous créera un vide dans la boîte. Un 1500W s largement! si la caisse est complètement étanche vous serez étonner de voir comment cela tire



Le dessus de la caisse:

j'ai réalisé à la défonceuse des raynures qui reçoivent un tuyau de caoutchouc de réaliser l'étanchéité entre la feuille de plastique et la caisse. On peut aussi remplir cette raynure de silicone. Ca donne le même résultat à ceci près que l'on dispose alors que d'une seule grosseur de cadre. Dans mon cas, selon la grosse de la forme à réaliser, je peux utiliser 3 sortes de cadres.

Autour du master on perce quelques trous de 3mm qui permetront à l'air de so Il n'est pas nécessaire d'en faire une cinquantaine. 15 suffisent pour un cadre d'environ 22 cm de côté.



Le support de la feuille de plastique est réalisé en bois dur. La feuille plastique est simplement agrafée sous ce cadre.

[page 1](#) - [page 2](#)